

XTRIG

PHDS

M12

MADE IN GERMANY

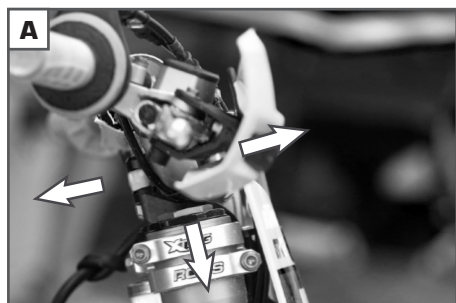
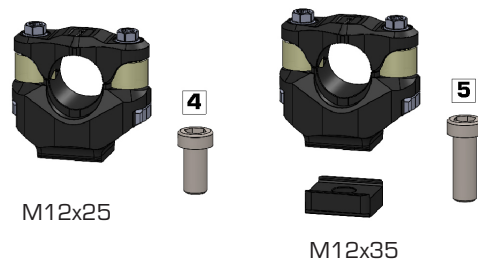
Danke, dass Sie sich für XTRIG entschieden haben. Alle unsere Produkte wurden nach den höchsten Standards unter Verwendung der besten verfügbaren Materialien entwickelt und gefertigt. XTRIG Produkte sind rennerprobt und gewährleisten ultimative Performance. XTRIG kann für falsche Montage oder die falsche Verwendung des Produkts nicht verantwortlich gemacht werden.

Bitte befolgen Sie die Montageanleitung. Fachmännische Beratung und korrekte Installation der XTRIG Produkte durch einen autorisierten XTRIG Händler sind unerlässlich, um das Optimum an Sicherheit und Funktionalität zu gewährleisten.

Danke

Lieferumfang:

- (1) 2x Lenkererhöhungen
- (2) 2x Grundträger
- (3) 4x Kegelgummi
- (4) 2x Schraube M12x25
- (5) 2x Schraube für Erhöhung M12x35
- (6) 2x Klemmbalken
- (7) 2x Untere Lenkerschale
- (8) 4x Elastomere gelb/mittel
- (9) 4x Zwischengummi
- (10) 2x Obere Lenkerschale
- (11) 4x Schraube M8x45 SW=10



Funktionsweise:

Progressive, auf Elastomeren gelagerte Lenkerklemmung. Vibrationen von Motor und Chassis werden absorbiert. Harte und peitschende Schläge werden gedämpft. Lenkerpräzision bleibt erhalten. Verstellbare Lenkerpositionen durch modulare Bauweise. Abstimmung durch wechselbare Elastomere (8) individuell einstellbar. Lenkerdämpfung in Pfeilrichtung (Bild A).

XTRIG Kit-Nr.	Bezeichnung	Härte
50400010	Elastomer grün	weich
50400011	Elastomer gelb	mittel (Standard)
50400012	Elastomer rot	hart

Montage:



Grundträger (2) mit vormontierten Kegelgummi (3) auf die Gabelbrücke aufschrauben (M12x25) (4) und mit 65Nm festschrauben. Wenn nötig Lenkererhöhungen (1) beilegen, dabei jedoch die Schrauben M12x35 (5) verwenden. **HINWEIS:** Auf gleiche Versatzrichtung achten.



Klemmbalken (6) in Grundträger (2) einführen (Kegel nach oben) und die untere Lenkerschale (7) in den Klemmbalken (6) einrasten.



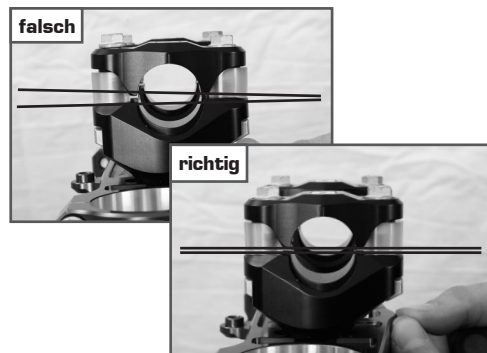
Lenker auflegen und in gewünschte Position bringen.



Obere Lenkerschale (10) mit vormontiertem Zwischengummi (9), Schrauben M8x45 (11) und Elastomeren (8) aufsetzen.



Gleichmäßig die Schrauben M8x45 (11) einschrauben und mit 20 Nm festschrauben. Dabei auf einen gleichgroßen Klemmspalt zwischen den Schalen (7) + (10) achten. (Siehe Bild richtig / falsch)



Die zweite Seite gemäß der ersten Seite montieren.

! ACHTUNG

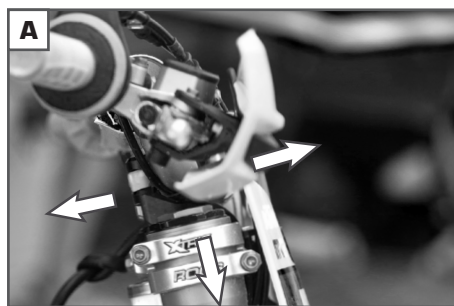
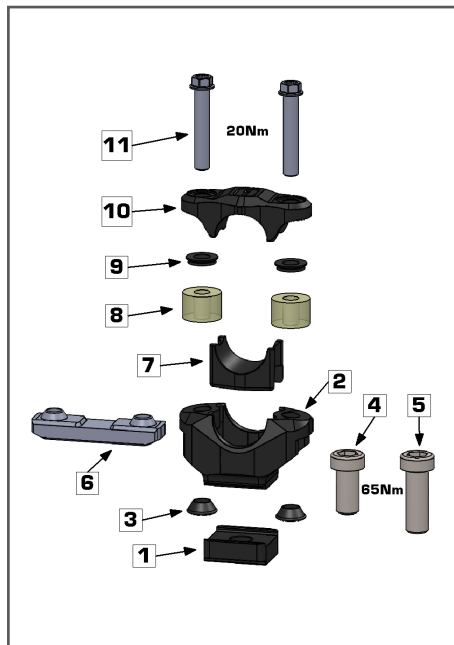
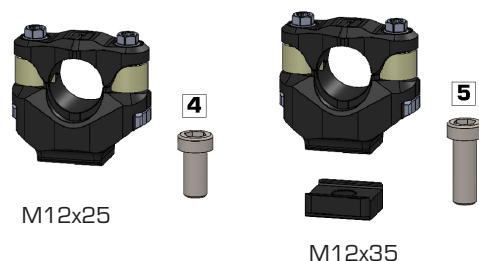
Nach jedem Sturz das PHDS auf eventuelle Beschädigungen überprüfen und gegebenenfalls ersetzen. Anzugsmoment der Lenkklemmung max. 20Nm.

Hinweis: Das Festziehen der Schrauben M8x45 (11) bewirkt KEINE Änderung der Vorspannung in den Elastomeren. Unkorrekte Montage kann die Funktionsweise einschränken.

Thank you for choosing XTRIG. All our products are designed and manufactured to the highest standards using the best materials available. XTRIG products are race proven and ensure ultimate performance. XTRIG cannot be held responsible for incorrect assembly or the incorrect use of the product. Please follow the installation instructions. Expert advice and correct installation of XTRIG products by an authorised XTRIG dealer are essential to ensure optimum safety and functionality. Thank you

Scope of delivery:

- (1) 2x handlebar spacers
- (2) 2x base support
- (3) 4x cone rubber
- (4) 2x bolts M12x25
- (5) 2x bolts M12x35 for spacers
- (6) 2x clamping bars
- (7) 2x lower handlebar cups
- (8) 4x elastomers yellow/medium
- (9) 4x intermediate rubbers
- (10) 2x upper handlebar cups
- (11) 4x bolts M8x45 AF=10



Functionality:

Progressive handlebar clamping on elastomers. Vibrations from the engine and chassis are absorbed. Hard and lashing blows are dampened. Handlebar precision is retained. Adjustable handlebar positions thanks to modular design. Coordination can be individually adjusted using exchangeable elastomers (8). Handlebar damping in the direction of the arrow (Figure A).

XTRIG Kit no.	Description	Hardness
50400010	Elastomer green	soft
50400011	Elastomer yellow	medium (standard)
50400012	Elastomer red	hard

Mounting:



Screw the base carrier (2) with the pre-assembled rubber cone (3) onto the fork bridge (M12x25) (4) and screw tight with 65Nm. If necessary, add handlebar spacers (1), but use the M12x35 bolts (5).
NOTE: Ensure that the offset direction is the same.



Insert the clamping bar (6) into the base support (2) (cone facing up) and snap the lower handlebar cup (7) into the clamping bar (6).



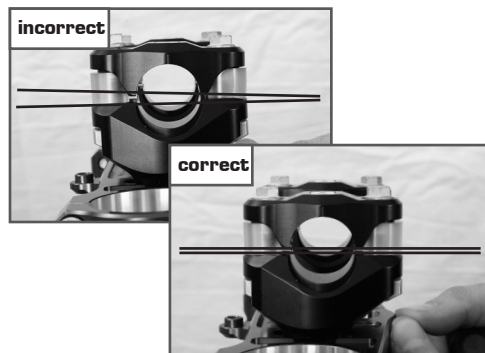
Mount the handlebar and move it into the desired position.



Put on the upper handlebar cups (10) with the pre-assembled intermediate rubber (9), bolts M8x45 (11) and elastomers (8).



Screw in the M8x45 bolts (11) evenly and tighten with 20Nm. Make sure that the clamping gap between the shells (7) + (10) is the same (see picture correct/incorrect).



Use the same procedure for the second side.

! CAUTION

After every fall, check the PHDS for possible damage and replace if necessary. Tightening torque of the steering clamp max. 20Nm.

Note: Tightening the M8x45 bolts (11) does NOT change the preload in the elastomers. Incorrect assembly can limit the functionality.

PROGRESSIVE HANDLEBAR DAMPENING SYSTEM

Merci d'avoir choisi XTRIG. Tous nos produits ont été conçus et fabriqués selon les normes les plus élevées en utilisant les meilleurs matériaux disponibles. Les produits XTRIG sont éprouvés en course et garantissent des performances ultimes.

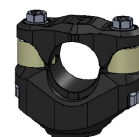
XTRIG peut entraîner un montage incorrect ou une utilisation incorrecte du produit ne peut être tenu responsable.

Veuillez suivre les instructions d'installation. Des conseils d'experts et une installation correcte des produits XTRIG par un revendeur XTRIG agréé sont essentiels pour assurer une sécurité et une fonctionnalité optimales.

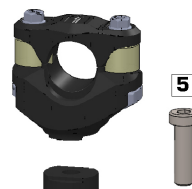
Merci

Composition du kit:

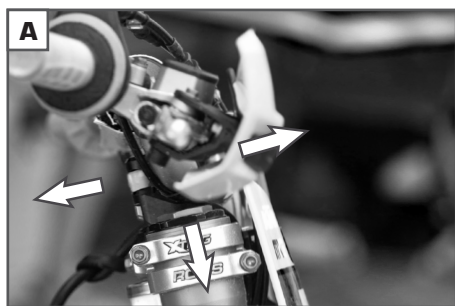
- (1) 2 x rehausseurs de guidon
- (2) 2x support de base
- (3) 4x cône en caoutchouc
- (4) 2x vis M12x25
- (5) 2x vis M12x35 pour l'élévation
- (6) 2x barres de serrage
- (7) 2x tasses de guidon inférieures
- (8) 4x élastomères jaune/moyen
- (9) 4x caoutchoucs intermédiaires
- (10) 2x coupelles de guidon supérieures
- (11) 4x vis M8x45 AF=10



M12x25



M12x35



Fonctionnalités:

Serrage progressif du guidon sur élastomères. Les vibrations du moteur et du châssis sont absorbées. Les coups durs et cinglants sont amortis. La précision du guidon est conservée. Positions du guidon réglables grâce à la conception modulaire. La coordination peut être ajustée individuellement à l'aide d'élastomères interchangeables (8). Amortissement du guidon dans le sens de la flèche (Figure A).

XTRIG Kit no.	Description	Dureté
50400010	Élastomère vert	tendre
50400011	Élastomère jaune	medium (standard)
50400012	Élastomère rouge	difficile

Assemblée:



Visser le support de base (2) avec le cône en caoutchouc pré-assemblé (3) sur le pont de fourche (M12 x 25) (4) et visser à 40 Nm. Si nécessaire, ajoutez des rehausseurs de guidon (1), mais utilisez les vis M12 x 35 (5). **REMARQUE : Assurez-vous que la direction de décalage est la même.**



Insérez la barre de serrage (6) dans le support de base (2) (cône vers le haut) et encliquez la coupelle inférieure du guidon (7) dans la barre de serrage (6).



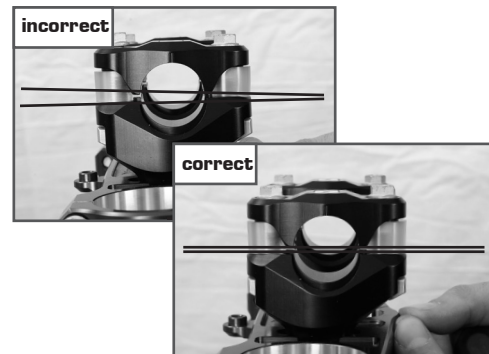
Placez les guidons et amenez-les dans la position souhaitée.



Enfiler les coupelles supérieures du guidon (10) avec le caoutchouc intermédiaire pré-assemblé (9), les vis M8x45 (11) et les élastomères (8).



Visser uniformément les vis M8x45 (11) et serrer à 20 Nm. Assurez-vous que l'écart de serrage entre les coquilles (7) + (10) est le même (Voir l'image incorrect/correct).



! ATTENTION

Après chaque chute, vérifiez le PHDS pour détecter d'éventuels dommages et remplacez-le si nécessaire. Couple de serrage du collier de direction max. 20Nm.

Remarque : Le serrage des vis M8x45 (11) ne modifie PAS la précharge des élastomères. Un assemblage incorrect peut limiter la fonctionnalité.