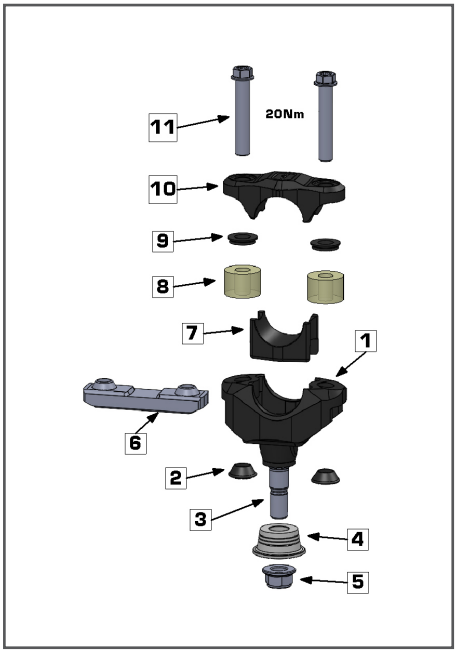
XTRIG

PHDS
OEM

MADE IN GERMANY



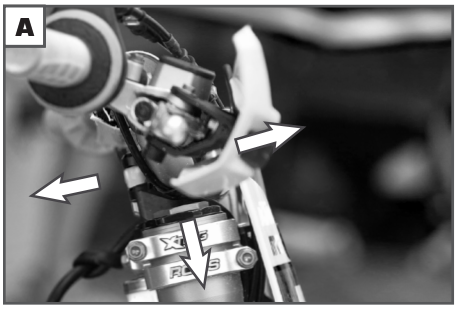
PHDS OEM

PROGRESSIVE HANDLEBAR DAMPENING SYSTEM

Danke, dass Sie sich für XTRIG entschieden haben. Alle unsere Produkte wurden nach den höchsten Standards unter Verwendung der besten verfügbaren Materialien entwickelt und gefertigt. XTRIG Produkte sind rennerprobt und gewährleisten ultimative Performance. XTRIG kann für falsche Montage oder die falsche Verwendung des Produkts nicht verantwortlich gemacht werden.
Bitte befolgen Sie die Montageanleitung.Fachmännische Beratung und korrekte Installation der XTRIG Produkte durch einen autorisierten XTRIG Händler sind unerlässlich, um das Optimum an Sicherheit und Funktionalität zu gewährleisten.
Danke

Lieferumfang:

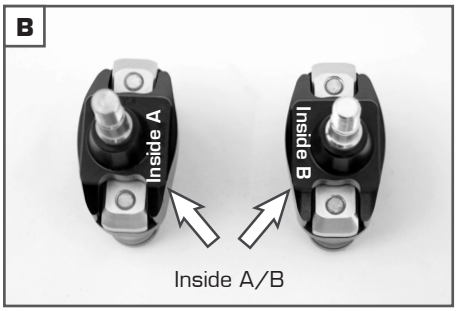
(1) 2x Grundträger
(2) 4x Kegelgummi
(3) 2x Stiftschraube M10
(4) 2x Kegel
(5) 2x Mutter M10
(6) 2x Klemmbalken
(7) 2x Untere Lenkerschale
(8) 4x Elastomere gelb/mittel
(9) 4x Zwischengummi
(10) 2x Obere Lenkerschale
(11) 4x Schraube M8x45 SW=10



Funktionsweisen:

Progressive, auf Elastomeren gelagerte Lenkerklemmung. Vibrationen von Motor und Chassis werden absorbiert. Harte und peitschende Schläge werden gedämpft. Lenkerpräzision bleibt erhalten. Verstellbare Lenkerpositionen durch modulare Bauweise. Abstimmung durch wechselbare Elastomere **(8)** individuell einstellbar. Lenkerdämpfung in Pfeilrichtung **(Bild A)**.

XTRIG Kit-Nr.	Bezeichnung	Härte
50400010	Elastomer grün	weich
50400011	Elastomer gelb	mittel (Standard)
50400012	Elastomer rot	hart



Anleitung Montage XTRIG PHDS OEM

Diese Anleitung kann bei einzelnen Details modellabhängige Abweichungen haben. Grundlegen soll der Einbau des PHDS OEM beschrieben werden.

Vorbereitungen:

Das gereinigte Motorrad auf einen geeigneten Ständer abstellen. Auf guten Stand prüfen.

Achtung!

Bei Honda und Yamaha Inside A/B beachten (Bild B)

Demontage Serienlenkeraufnahme:

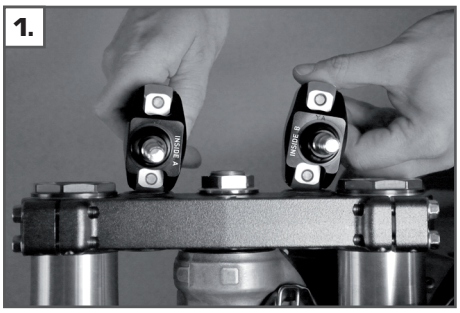
Startnummerntafel demontieren, Muttern der Serienlenkeraufnahme leicht lösen

Lenker und eventuelle Befestigungen wie Kabelbinder demontieren

Serienlenkeraufnahme demontieren

XTRIG

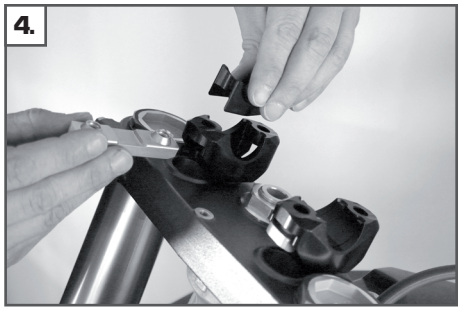
Montage:



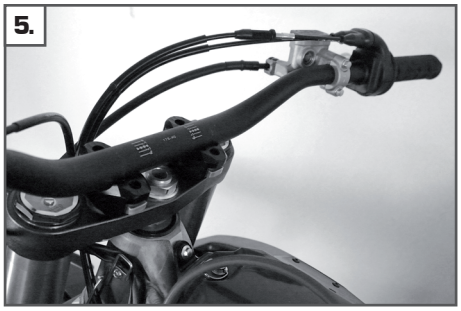
Honda, Yamaha **INSIDE A/B** beachten!

Grundträger **(1)** mit vormontierten Kegelgummi **(2)** und Stiftschraube M10 **(3)** in die Gabelbrücke stecken

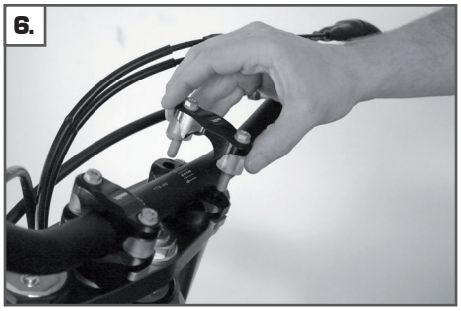
Kegel **(4)** und Mutter M10 **(5)** von unten auf die Stiftschraube **(3)** montieren. Der Grundträger **(1)** muss sich mit der Hand drehen lassen, jedoch kein Spiel aufweisen



Klemmbalken **(6)** in Grundträger **(1)** einführen (Kegel nach oben) und die untere Lenkerschale **(7)** in den Klemmbalken **(6)** einrasten



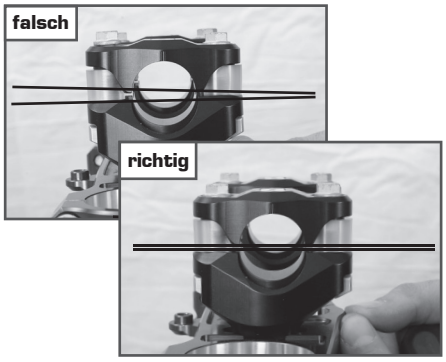
Lenker auflegen und in die gewünschte Position bringen



Obere Lenkerschalen **(10)** mit vormontierten Zwischengummis **(9)**, Schrauben M8x45 **(11)** und Elastomeren **(8)** aufsetzten

Gleichmäßig die Schrauben M8x45 **(11)** einschrauben und mit 20 Nm festschrauben. Dabei auf einen gleich großen Klemmspalt zwischen den Lenkerschalen **(7 +10)** achten.

Siehe Bild richtig / falsch



Mutter M10 **(5)** mit 40Nm festziehen

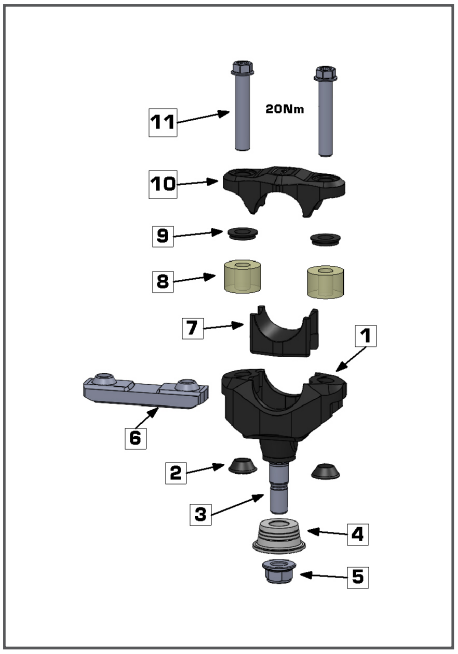
! ACHTUNG

Nach jedem Sturz das PHDS auf eventuelle Beschädigungen überprüfen und gegebenenfalls ersetzen. Anzugsmoment der Lenkklemmung max. 20Nm.

Hinweis: Das Festziehen der Schrauben M8x45 (11) bewirkt KEINE Änderung der Vorspannung in den Elastomeren. Unkorrekte Montage kann die Funktionsweise einschränken.

Warnhinweise:

Befolgen sie die Montageanleitung. Bei Nichtbefolgung der gegebenen Anweisungen besteht die Gefahr, schwerer Verletzungen bzw. Lebensgefahr. Die XTRIG GmbH oder Ihre Mitarbeiter können für falsche Montage oder die falsche Verwendung dieses Produkts nicht verantwortlich gemacht werden . Sollten bei der Montage Unklarheiten auftreten, wenden Sie sich an eine Fachwerkstatt, die die Produkte der XTRIG GmbH vertreibt. Die Produkte der XTRIG GmbH sind ausschließlich für den Einsatz bei Wettbewerben entwickelt und gefertigt worden. Mit dem Erwerb dieser Produkte ist keinerlei Garantie verbunden. Es entspricht nicht der StVZO und darf nicht auf öffentlichen Straßen, Landstraßen oder Autobahnen gefahren werden.



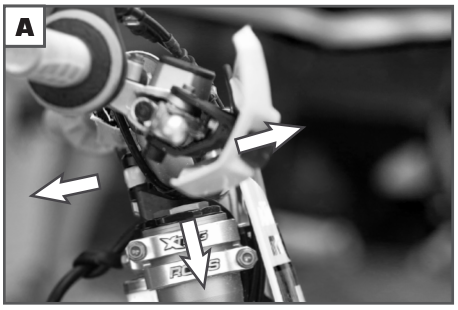
PHDS OEM

PROGRESSIVE HANDLEBAR DAMPENING SYSTEM

Thank you for choosing XTRIG. All of our products are designed and manufactured to the highest standards using the best materials available. XTRIG products are race proven and ensure ultimate performance. XTRIG cannot be held responsible for incorrect assembly or misuse of the product.
Please follow the assembly instructions.Expert advice and correct installation of XTRIG products by an authorized XTRIG dealer are essential to ensure the optimum in safety and functionality.
Thank you

Scope of delivery:

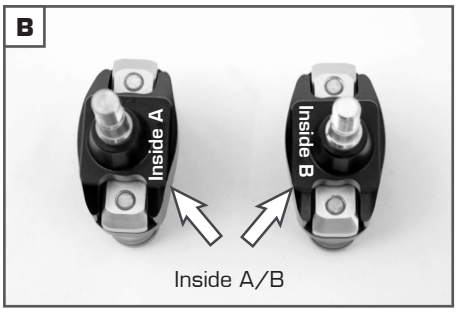
(1) 2x base support
(2) 4x cone rubber
(3) 2x stud bolt M10
(4) 2x cone
(5) 2x nut M10
(6) 2x clamping bars
(7) 2x lower handlebar cups
(8) 4x elastomers yellow/medium
(9) 4x intermediate rubbers
(10) 2x upper handlebar cups
(11) 4x bolt M8x45 AF=10



Functionality:

Progressive handlebar clamp mounted on elastomers. Vibrations from the engine and chassis are absorbed. Hard and whipping impacts are damped. Handlebar precision is maintained. Adjustable handlebar positions due to modular design. Tuning individually adjustable by exchangeable elastomers **(8)**. Handlebar damping in the direction of the arrow **(Fig. A)**.

XTRIG Kit no.	Description	Hardness
50400010	Elastomer green	soft
50400011	Elastomer yellow	medium (standard)
50400012	Elastomer red	hard



Instructions assembly XTRIG PHDS OEM

These instructions may differ for individual details depending on the model. The basic installation of the PHDS OEM is described.

Preperations:

Place the cleaned motorcycle on a suitable stand. Check that the motorcycle is in good condition.

Caution!

Observe Inside A/B for Honda and Yamaha (Fig. B).

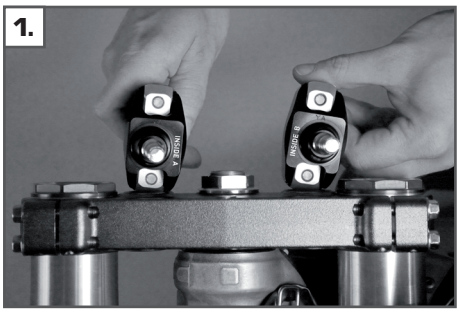
Disassembly series handlebar mount:

Dismantle the start number plate, slightly loosen the nuts of the series handlebar mount

Dismantle handlebars and any fasteners such as cable ties

Dismantle series handlebar mount.

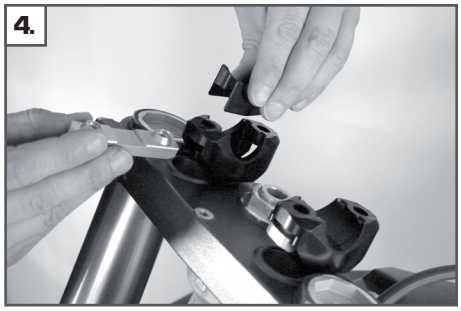
Mounting:



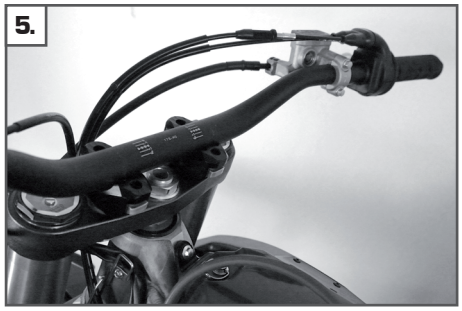
Honda, Yamaha **INSIDE A/B** note!

Insert base support **(1)** with preassembled cone rubber **(2)** and stud bolt M10 **(3)** into the triple clamp

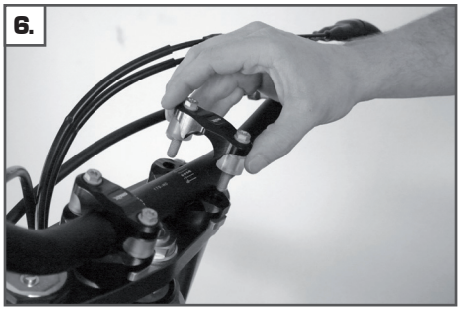
Mount the cone **(4)** and nut M10 **(5)** onto the stud bolt **(3)** from below. The base support **(1)** must be able to be turned by hand, but have to be free of clearance



Insert the clamping bar **(6)** into the base support **(1)** (cone upwards) and engage the lower handlebar cup **(7)** in the clamping bar **(6)**



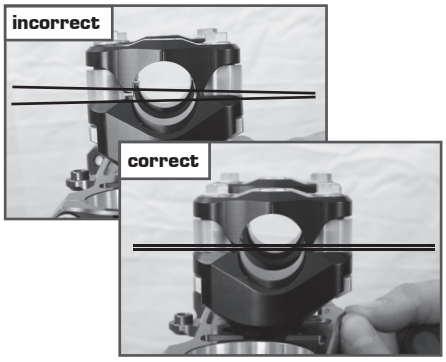
Mount the handlebar and move it into the desired position



Fit upper handlebar cups **(10)** with preassembled intermediate rubbers **(9)**, M8x45 bolts **(11)** and elastomers **(8)**

Screw in the M8x45 bolts **(11)** evenly and tighten with 20 Nm. Make sure that the clamping gap between the handlebar cups **(7 +10)** is the same size

See picture correct / incorrect



Tighten nut M10 **(5)** with 40Nm

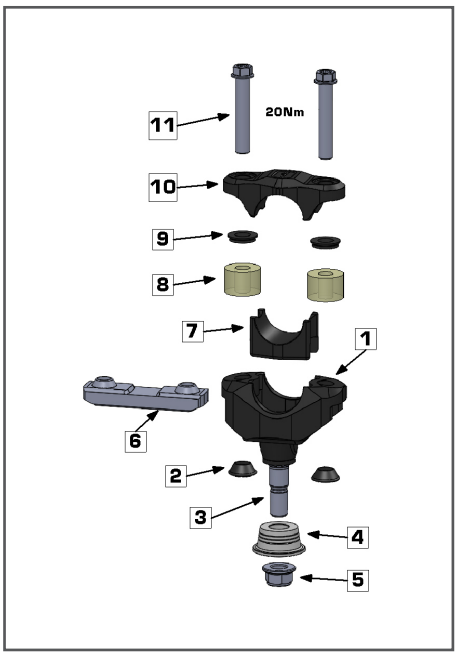
! ATTENTION

After each fall, check the PHDS for possible damage and replace if necessary. Tightening torque of the steering clamp max. 20Nm.

Note: Tightening the M8x45 bolts (11) does NOT change the preload in the elastomers. Incorrect assembly may limit operation.

Warnings:

Follow the assembly instructions. If the instructions are not followed, there is a risk of serious injury or danger to life. XTRIG GmbH or its employees cannot be held responsible for incorrect assembly or incorrect use of this product. If any uncertainties should arise during assembly, contact a specialist workshop that sells XTRIG GmbH products. The products of XTRIG GmbH have been developed and manufactured exclusively for use in competitions. No warranty is associated with the purchase of these products. It does not comply with the German Road Traffic Licensing Regulations (StVZO) and may not be driven on public roads, country roads or highways.



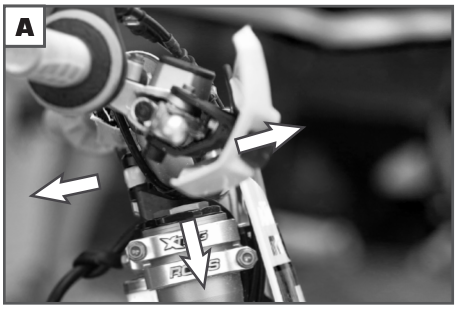
PHDS OEM

PROGRESSIVE HANDLEBAR DAMPENING SYSTEM

Merci d'avoir choisi XTRIG. Tous nos produits sont conçus et fabriqués selon les normes les plus strictes en utilisant les meilleurs matériaux disponibles. Les produits XTRIG sont éprouvés en course et garantissent des performances ultimes. XTRIG ne peut être tenu responsable d'un assemblage incorrect ou d'une mauvaise utilisation du produit.
Les conseils d'un expert et l'installation correcte des produits XTRIG par un revendeur XTRIG agréé sont essentiels pour garantir une sécurité et une fonctionnalité optimales.
Merci.

Composition du kit:

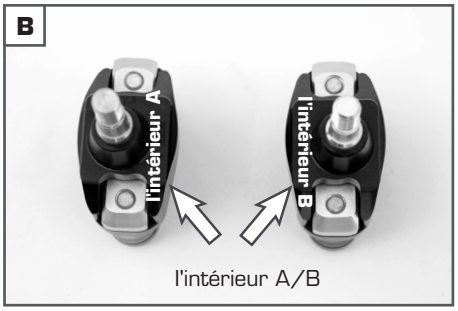
(1) 2x support de base
(2) 4x cône en caoutchouc
(3) 2x vis M10
(4) 2x cône
(5) 2x ecrou M10
(6) 2x barres de serrage
(7) 2x tasses de guidon inférieures
(8) 4x élastomères jaune/moyen
(9) 4x caoutchoucs intermédiaires
(10) 2x coupelles de guidon supérieures
(11) 4x vis M8x45 AF=10



Fonctionnalité:

Collier de guidon progressif monté sur élastomères. Les vibrations du moteur et du châssis sont absorbées. Les impacts durs et violents sont amortis. La précision du guidon est maintenue. Positions du guidon réglables grâce à la conception modulaire. Réglage individuel de l'accord par des élastomères interchangeables **(8)**. Amortissement du guidon dans le sens de la flèche **(photo A)**.

XTRIG Kit-Nr.	Désignation	Dreté
50400010	Elastomère vert	doux
50400011	Elastomère jaune	moyen (standard)
50400012	Elastomère rouge	dur



Instructions de montage XTRIG PHDS OEM

Ces instructions peuvent présenter des écarts en fonction du modèle pour certains détails. En gros, l'installation du PHDS OEM est décrite.

Préparations:

Placez la moto nettoyée sur un support approprié. Vérifiez qu'il est en bon état.

Attention!

Pour Honda et Yamaha, respectez l'intérieur A/B (photo B).

Démontage du support de guidon standard:

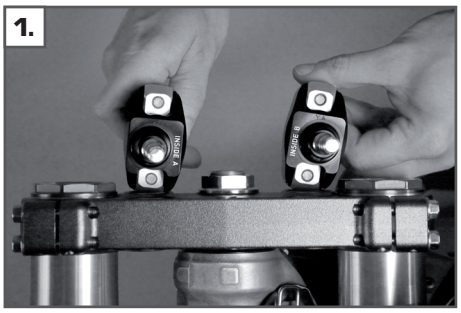
Démontez la plaque de départ, desserrez légèrement les écrous du support de guidon de série

Démontez le guidon et toutes les fixations telles que les serre-câbles

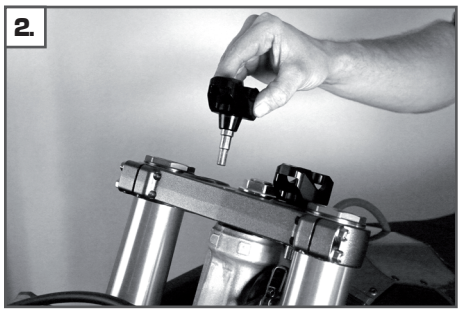
Démonter le support standard du guidon

XTRIG

Montage:

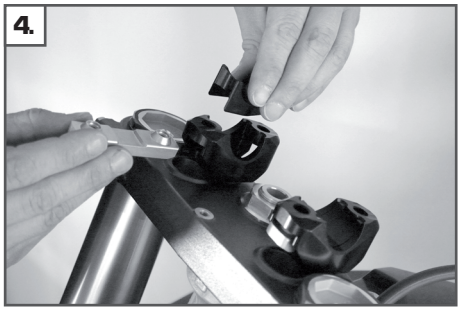


Honda, Yamaha **L'intérieur A/B** note!

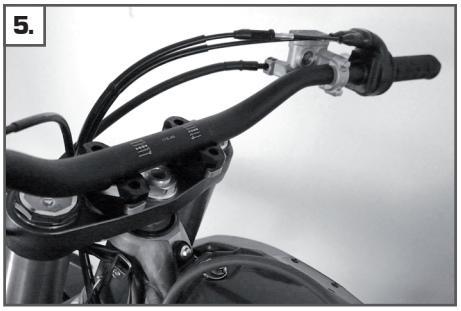


Insérez le support de base **(1)** avec le cône en caoutchouc **(2)** et le goujon M10 **(3)** dans la pince triple

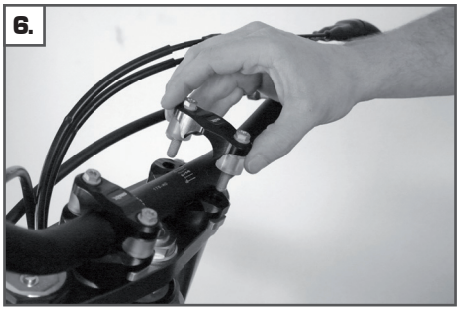
Monter le cône **(4)** et l'écrou M10 **(5)** sur le goujon **(3)** par le bas. Le support de base **(1)** doit pouvoir être tourné à la main, mais doit être libre de tout jeu



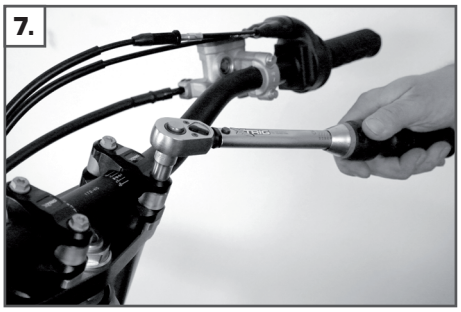
Insérez la barre de serrage **(6)** dans le support de base **(1)** (cône vers le haut) et engagez le tasses de guidon inférieures **(7)** dans la barre de serrage **(6)**



Montez le guidon et mettez-le dans la position souhaitée.

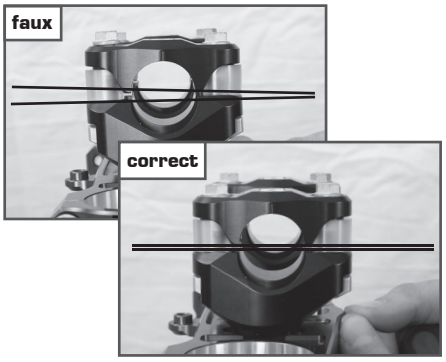


Monter les coupelles de guidon supérieures **(10)** avec les caoutchoucs intermédiaires prémontés **(9)**, les vis M8x45 **(11)** et les élastomères **(8)**



Vissez uniformément les vis M8x45 **(11)** et serrez-les à 20 Nm. Veillez à ce que l'espace de serrage entre les coquilles du guidon soit de même taille **(7 +10)**.

Voir l'image correct / faux



Serrer l'ecrou M10 **(5)** avec 40Nm

! ATTENTION

Après chaque chute, vérifiez que le PHDS n'est pas endommagé et remplacez-le si nécessaire. Couple de serrage de l'étrier de direction max. 20Nm.

Remarque : le serrage des vis M8x45 (11) ne modifie PAS la précharge des élastomères. Un assemblage incorrect peut limiter le fonctionnement.

Avertissements:

Suivez les instructions de montage. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des blessures graves, voire mortelles. XTRIG GmbH ou ses employés ne peuvent être tenus responsables d'une installation ou d'une utilisation incorrecte de ce produit. En cas d'incertitude lors du montage, veuillez vous adresser à un atelier spécialisé qui vend des produits XTRIG GmbH. Les produits de XTRIG GmbH ont été développés et fabriqués exclusivement pour être utilisés dans les compétitions. Aucune garantie n'est associée à l'achat de ces produits. Il n'est pas conforme au règlement allemand sur les permis de circulation routière (StVZO) et ne peut pas être conduit sur les routes publiques, les routes de campagne ou les autoroutes.